

山东仙润食品有限公司
山东仙润食品有限公司年出栏 215 万羽商品鸡项目
竣工环境保护验收组意见

2026年1月24日，山东仙润食品有限公司在诸城市组织召开了“山东仙润食品有限公司山东仙润食品有限公司年出栏215万羽商品鸡项目”竣工环境保护验收现场会，会议成立了验收工作组。验收工作组由建设单位—山东仙润食品有限公司、竣工环境保护验收监测单位—潍坊市环科院环境检测有限公司及1名特邀专家组成（名单附后）。验收工作组现场查看并核实了本项目建设环境保护设施的建设与运行情况，听取了建设单位情况汇报，查看了竣工环境保护验收监测报告、污染治理设施运行管理记录等相关资料，按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求，经认真研究讨论，形成以下验收意见：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

山东仙润食品有限公司成立于2019年9月9日，本次验收项目位于山东省潍坊市诸城市百尺河镇小仁和西村，项目占地面积55492.78m²，总建筑面积19291m²。

《山东仙润食品有限公司年出栏215万羽商品鸡项目环境影响报告书》于2024年9月14日由潍坊市生态环境局诸城分局审批，审批文号为“诸环审报告书【2024】20号”。批复内容为：项目位于山东省潍坊市诸城市百尺河镇小仁和西村，项目占地面积55492.78m²，总建筑面积19291m²。项目主要建设鸡舍、检验检疫室、饲料存储库、管理房、粪便暂存库等设施，新购置新购置鸡笼、监控、高低压配电、空气能水暖、风机、环控等设备400台/套。形成年出栏215万羽商品鸡的养殖规模。

该项目劳动定员 28 人，其中管理人员 3 名、技术人员 3 人，生产人员 22 人。项目年运行时间为 270 天，采用 8 小时工作制，年工作时长 6480 小时。

（二）建设过程及环保审批情况

山东仙润食品有限公司年出栏 215 万羽商品鸡项目 2024 年 10 月 10 日开工建设，2025 年 8 月 20 日建成，并于 2025 年 8 月 30 日办理了固定污染源排污登记，登记编号：91370782MA3QJA5K2Y022Y，有效期：2025 年 08 月 30 日至 2030 年 08 月 29 日。2025 年 10 月 20 日开始调试。

2025 年 11 月，山东仙润食品有限公司委托潍坊市环科院环境检测有限公司对项目外排污染物进行了监测。

(三) 投资 10000 万元，其中环保投资 250 万元，占项目投资的 2.5%。

二、项目变更情况

对照环评报告及环评批复，通过现场勘查，项目实际建设内容与环评设计作比较，参考生态环境部环办环评[2020]688 号《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》，本项目不存在重大变更。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废气：

1) 鸡舍恶臭

项目鸡舍采取以下措施：

①源头控制

根据《家禽环境卫生学》（安立龙，高等教育出版社），在畜禽日粮中投放益生菌等有益微生物复核制剂，能有效降低 NH_3 、 H_2S 等有害气体， NH_3 的降解率 $>70\%$ ， H_2S 的降解率 $>80\%$ 。项目鸡舍通过选用优质易消化的膨化饲料原料、添加益生菌等来提高饲料的消化率和转化率，即从源头减少恶臭排污量，有效降低空气异常气味。

②污染防治措施控制工艺

I、项目鸡舍全部采用干清粪工艺清污，纵向清粪带每天把鸡粪送到笼架尾端的横向清粪机上，通过延伸至舍外的绞龙将鸡粪通过清粪车将鸡粪运至厂区的粪污暂存区暂存，鸡粪外售至有机肥厂。鸡粪暂存期间恶臭以无组织形式排放。

II、鸡粪的恶臭产生量与温度、湿度、通风条件有关。鸡粪中 NH_3 的释放主要来源于尿酸的分解，而尿酸在分解释放 NH_3 的过程中需要大量的水分，鸡粪中含水量越高， NH_3 释放量越大。拟建项目鸡舍采用纵向通风，通过湿帘装置、暖风机等控制室内温度、湿度，良好的通风可明显减小粪便中有机物厌氧分解的速率。

III、鸡舍四周定期喷洒除臭剂，保证鸡舍空气新鲜。

IV、厂区及厂区四周种植绿化植物，可有效缓解对周围环境的空气污染。

2) 三级沉淀池恶臭

项目三级沉淀池采取以下措施：

- ①污水处理设施四周定期喷洒除臭剂，保持空气清新；
- ②对厂区污水处理设施进行加盖处理，减少恶臭气体逸散；
- ③厂区及厂区四周种植绿化植物，可有效缓解对周围环境的空气污染。

3) 粪污暂存间恶臭

项目粪污暂存间鸡粪收集区采取以下措施：

- ①粪污暂存间四周定期喷洒除臭剂，保持空气清新；
- ②厂区及厂区四周种植绿化植物，可有效缓解对周围环境的空气污染。

(二) 废水：

项目污水主要为鸡舍冲洗废水及生活污水。鸡舍冲洗废水和生活污水经场区三级厌氧沉淀池无害化处理后，用于项目配套的消纳耕地施肥。

(三) 噪声：

生产过程噪声主要来源于鸡鸣声、各类风机和泵类、清粪设备等设备运行时所产生的的噪声。为了改善操作环境，在设备选型上选用低噪音设备，并采取适当的降噪措施，如机组基础设置衬垫，使之与建筑结构隔开；风机的进出口装消音器；设备布置时远离行政办公区和生活区，设置隔音机房；操作间作吸音、隔音处理；厂区周围及高噪音车间周围种植降噪植物。

(四) 固体废物：

项目产生的固体废物主要为鸡粪、液体粪污、污泥、病死鸡、废包装材料、生活垃圾。

污泥与鸡粪收集后外卖山东泰可丰生物科技有限公司用于有机肥发酵。液体粪污全部用项目于配套的消纳耕地施肥。项目原料废包装包括消毒剂及除臭剂的废包装物，收集后外售综合利用。生活垃圾委托环卫部门统一处理。

病死鸡委托山东盛世华脉生物技术有限公司进行无害化处理。

四、环境保护设施调试效果

1、废气

验收监测期间，厂界氨、硫化氢、臭气浓度最大浓度为 $0.17\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $0.009\text{mg}/\text{m}^3$ 、12 无量纲，氨、硫化氢满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 1 恶臭污染物厂界标准值中二级新扩改建标准要求 (氨： $1.5\text{mg}/\text{m}^3$ ，硫化氢： $0.06\text{mg}/\text{m}^3$)；臭气浓度满足《畜禽养殖业污染物排放标准》(GB18596—2001)中表 7 集约化畜

禽养殖业恶臭污染物排放标准（臭气浓度：70 无量纲）。

2、厂界噪声

验收监测期间，厂界昼间、夜间噪声最大值分别为 52dB(A)、46dB(A)，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 2 类标准要求（昼间 60dB (A)、夜间 50dB (A)）。

五、验收结论

根据该项目竣工环境保护验收检测报告和现场检查，项目环保手续完备，技术资料齐全，执行了环境影响评价和“三同时”管理制度，基本落实了环评报告书及其批复所规定的各项环境污染防治措施，外排污染物符合达标排放要求，达到竣工环保验收要求。验收组经认真讨论，认为：山东仙润食品有限公司年出栏 215 万羽商品鸡项目在环境保护方面符合竣工验收条件，项目通过竣工环境保护验收，可正式投入运行。验收意见、验收报告等相关信息按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求的程序和期限进行公示和备案。

六、要求

1、加强环保设施的运行管理，确保污染物稳定达标。进一步落实环境风险防范措施，开展环境应急演练，确保环境安全。

2、加强固体废物的收集暂存管理，确保不会造成二次污染。进一步完善危废暂存库的防渗防腐做法，加强危废的台账管理，定期委托资质单位转运和处理。

3、如遇环保设施检修、停运等情况，要及时向当地环保部门报告，并如实记录备查。

4、加强清洁生产管理，减少生产过程中的“跑、冒、滴、漏”。

八、验收工作组

见附件。

验收工作组



2026.1.24

附表

山东仙润食品有限公司

山东仙润食品有限公司年出栏 215 万羽商品鸡项目

竣工环保验收组成员名单

验收组	姓名	单位	职称/职务	签名
组长	康春涛	山东仙润食品有限公司	总经理	
组员	尹诚悦	山东省固体废弃物和危险化学品污染防治中心	工程师	
	刘雪清	山东仙润食品有限公司	副总经理	
	管清忠	山东仙润食品有限公司	车间主任	
	陈静	潍坊市环科院环境检测有限公司	工程师	

附表



山东仙润食品有限公司

山东仙润食品有限公司年出栏 215 万羽商品鸡项目

竣工环保验收组成员名单

验收组	姓名	单位	职称/职务	签名
组长	康春涛	山东仙润食品有限公司	总经理	康春涛
组员	尹诚悦	山东省固体废弃物和危险化学品污染防治中心	工程师	尹诚悦
	刘雪清	山东仙润食品有限公司	副总经理	刘雪清
	管清忠	山东仙润食品有限公司	车间主任	管清忠
	陈静	潍坊市环科院环境检测有限公司	工程师	陈静